



Ежедневно:

- Проверьте и очистите печатающую головку. Используйте салфетки, пропитанные изопропанолом.
- Убедитесь в корректном прохождении ленты через кассету. Вытяните ленту рукой и проверьте ленту на наличие сгибов по всей ширине ленты.
 - Проверьте наличие чернил на чистящем ролике и при необходимости удалите их. Используйте салфетки, пропитанные изопропанолом.
 - Проверьте соответствие используемых настроек насыщенности/скорости печати стандартным для этого местоположения. Это обеспечит постоянство высокого качества печати и поможет выявить потенциальные проблемы. Например, при чрезвычайно высоком уровне насыщенности может потребоваться чистка печатающей головки. Высокий уровень насыщенности, вероятно, был выбран для балансировки.
 - Проверьте соответствие уровня давления воздуха рекомендуемому.
 - Проверьте состояние покрытия валика. При необходимости проведите очистку или замену. Покрытие валика должно быть гладким, плоским, на нем не должно быть мусора. Для замены покрытия валика сначала снимите использованное покрытие. Удалите клеящее вещество с металлической основы валика. Для достижения наилучших результатов замените на покрытие валика Markem-Imaje.
 - Проверьте на износ или наличие внутреннего мусора.
 - 37-жильный кабель типа D должен быть закреплен таким образом, чтобы снять его можно было только при помощи инструментов. Подавать на устройство питание можно только после соединения кабеля со всеми устройствами.

Ежемесячно:

- Проверьте состояние чистящего ролика: извлеките ролик и проверьте степень износа. При необходимости замените его.
- Проверьте состояние направляющих роликов: убедитесь в отсутствии повреждений на шейке ролика.
- Проверьте состояние ролика датчика: проверьте на отсутствие износа и повреждений покрытия ролика. При необходимости замените ролик.
- Убедитесь, что все ролики установлены перпендикулярно кассете или принтеру.
- Убедитесь в отсутствии повреждений магнита, проверьте его выравнивание. Магнит используется для отслеживания ленты и калибровки ленты.
- Выведите на печать тестовое изображение и проверьте качество и выравнивание печатающей головки.
- Проверьте состояние приводного ремня каретки печатающей головки и связанных компонентов: шкивов, подшипников, фиксаторов и стержней.
- Проверьте воздушный цилиндр.
- Убедитесь, что направляющая ролика натяжения движется свободно.



Обслуживание печатающей головки.

Аккуратное обращение при установке и регулярное профилактическое обслуживание могут существенно увеличить срок службы печатающей головки. Наиболее частой причиной повреждения печатающей головки является истирание, как вследствие доступа частиц пыли из воздуха, так и в результате контакта с поверхностью подложки с абразивными свойствами. Соответственно, срок службы печатающей головки в значительной мере зависит от материала подложки и от области применения.

От износа печатающую головку защищает термолента. При использовании ленты различной ширины на абразивной подложке возможен износ и повреждение неиспользуемой, незащищенной части печатающей головки. Обычно, на абразивных подложках присутствует ранее нанесенное красящее вещество. В частности, красное вещество в большей степени абразивно, чем другие цвета.

- Регулярно чистите печатающую головку. Частота чистки полностью зависит от применения и рабочей среды.
- Для снижения износа всегда используйте минимальное давление воздуха, которое позволяет получить приемлемое качество печати. Никогда не превышайте максимально рекомендуемый уровень давления воздуха.
- Используйте минимальное значение параметра насыщенности, при котором достигается требуемое качество печати.

